

# コンビフロー

## 用途

ポリプロピレン繊維のフローメディア層をガラスチョップドストランドでサンドイッチし、ポリエステル糸で縫合したマットです。真空プレス成形や L-RTM に適しています。

## 特長

- ・ケミカルバインダー不使用でフローメディア層があるため、樹脂の含浸及び流動性が良い
- ・生産効率のアップ及びコストの削減
- ・成形工程の簡略化

## 規格表

品番	合計密度 (g/m <sup>2</sup> )	1層目ガラス 密度(g/m <sup>2</sup> )	フローメディア層 密度(g/m <sup>2</sup> )	2層目ガラス 密度(g/m <sup>2</sup> )	ポリエステル糸 密度(g/m <sup>2</sup> )
S300V180S300	792 - 800.65	300	180	300	12.0 - 20.65
S300V250S300	862 - 870.65	300	250	300	12.0 - 20.65
S450V180S450	1092 - 1100.65	450	180	450	12.0 - 20.65
S450V250S450	1162 - 1170.65	450	250	450	12.0 - 20.65
S600V180S600	1392 - 1400.65	600	180	600	12.0 - 20.65
S600V250S600	1462 - 1470.65	600	250	600	12.0 - 20.65
S750V250S750	1762 - 1770.65	750	250	750	12.0 - 20.65

## 梱包

- <標準幅> 1250mm
- <重量> 32~36kg/箱
- <パレット> 3箱x2段=6箱/パレット  
3箱x3段=9箱/パレット



<輸入販売元> 株式会社 GRPジャパン

〒651-0087 神戸市中央区御幸通 4-2-15 三宮米本ビル 6F

Tel: 078-265-1671 / Fax: 078-265-1676 E-mail: info@grp.ne.jp URL: www.grp.ne.jp